

PROCHIMA®

resin technology

www.prochima.it

Since 1962

NOVITA'

Re-mould®



It's EASY

Un solo componente per una facilità estrema!



Gomma ibrida a base di sostanze naturali e siliconi, rifondibile con facilità a poco meno di 60°C o in pochissimi minuti con forno micro-onde.

RE-MOULD permette di ottenere stampi con facilità e senza dover pesare e miscelare tra loro 2 componenti.

Inoltre RE-MOULD, visto che è rifondibile, consente di risparmiare consentendo di fare molteplici stampi con la stessa quantità.



NOVITA'

HOLE STOP LATEX

Lattice Sigillante Mtb antiforatura pneumatici

Lattice CONTRO LE FORATURE: Latex

è perfetto sia per latticizzare MTB che per uso stradale, per tutte le situazioni in cui vuoi essere sicuro di raggiungere la fine del percorso. •BASSO CONTENUTO DI AMMONIACA: La sua composizione a basso contenuto di ammoniaca non danneggia i nipples, così da preservare la raggiatura della ruota e offrire una persistenza liquida dai 3 ai 6 mesi di utilizzo. •SOLUZIONE CONCENTRATA: Rimedia anche alle peggiori forature, rapidamente e definitivamente. •NATURALE ED ECO-COMPATIBILE: Orange Latex è un lattice liquido 100% naturale ed eco-compatibile, non sintetico. •MODALITÀ DI UTILIZZO: Inserire il lattice all'interno del copertone e far "tallonare" la gomma. Poi, gonfiare e fare girare la gomma in modo da distribuire il lattice su tutta la superficie interna del copertone per sigillare eventuali micro-pori.



NOVITA'

ESPAK SOFT

SCHIUMA POLIURETANICA MORBIDA



NO FIRE



Confezioni da : 7 kg - 28 kg

L'ESPAK SOFT è un prodotto da colata per realizzare oggetti morbidi e voluminosi simili alla gommapiuma, a freddo e senza l'ausilio di impianti.

Il SOFT è particolarmente indicato per la realizzazione di bambole, pupazzi, elementi scenografici, articoli tecnici, articoli sportivi, calchi anatomici per costruzione di scarponi da sci e scarpe da pattinaggio personalizzati.



Molto simile al lattice schiumato, ma molto più semplice nell' utilizzo possibilità di regolare la durezza tramite i soli due componenti

E-30[®] ACQUA EFFETTO — FAST



INDURISCE IN SOLE 3 ORE

Prodotto caratterizzato da elevata trasparenza e potere sbollante autolivellante, adatto per piccole e medie colate anche con l'inglobamento di oggetti, gioielli e cabochon, inclusioni, lavori artistici.

Il picco esotermico non consente di eseguire colate troppo massicce ma colate estese con spessore fino a 7 mm. senza il rischio di deformazioni. O ingiallimenti, il prodotto non subisce ritiri, quindi si possono ottenere volumi maggiori, con più colate.
Rapporto miscela in peso: resina gr.100 / indurente gr.60

Resina Rapida



800 gr



320 gr

Impiego:
Riproduzione oggettistica gioielli e cabochon trasparenti prototipi, arte, industria

Smalti vetrosi per bigiotteria e oggettistica.
Colate autolivellanti ad effetto vetro nel settore artistico.
Per ottenere effetti cromatici si aggiungono paste coloranti trasparenti, glitters o pigmenti perlanti.
Possibilità di essere pigmentata con coloranti PENTASOL UN che lasciano la trasparenza ottima per inclusioni di foto e oggetti.

LA RESINA PIU TRASPARENTE IN COMMERCIO

SINTA GOM CLEAR

NOVITA'

SINTAGOM clear è un elastomero poliuretano **TRASPARENTE** che polimerizza a freddo, dando luogo ad un composto elastico simile alla gomma, stabile e senza ritiro. Viene normalmente impiegato come massa da colata per ottenere pezzi su stampi in gomma siliconica. L'apparente media viscosità non pregiudica la scorrevolezza del prodotto che riesce a raggiungere e riprodurre ogni dettaglio dello stampo.

**AD USO
PROFESSIONALE**





FOAM

resin foam

PROCHIMA[®]

www.prochima.com



X-FOAM

è una speciale schiuma base di RESINA

l'utilizzo è simile ad un poliuretano espanso ma i vantaggi sono :
espansione decisamente più lenta 10-12 minuti , ciò permette di colare all' interno della cavità con più tempo

X FOAM è regolabile nella densità

densità da 170 a 600kg/mc (per metro cubo) ,
quindi notevolmente più resistente
meccanicamente alla compressione .

utilizzi

strutture a sandwich
copertura polistirolo
roccia finta
prese d'arrampicata ultraleggere
manufatti ultraleggeri
lavorazione controllo numerico (CNC)



X-FOAM 170



X-FOAM





CLASSIC MARMORINA®

THE APPEARANCE AND HARDNESS OF WHITE CERAMICS WITHOUT FIRING IN ONLY A FEW MINUTES

NONTOXIC! DISSOLVES IN WATER

La **MARMORINA** è una polvere bianca da stemperare in acqua e utilizzare per colata in stampi di gomma silconica. Indurisce a freddo e si ottengono pezzi di aspetto e durezza simile alla ceramica, con perfetta riproduzione dei dettagli. Prodotto molto versatile e di facile utilizzo; è inodore e non contiene sostanze dannose. Largamente usato per la riproduzione di statuine e oggetti decorativi, bomboniere, elementi architettonici per maquettes, diorami e modellismo.



Marmorina is a white ceramic plaster to be dissolved in water and used for casting in silicone rubber moulds. Hardens without firing to produce pieces with a similar appearance to ceramic. With Marmorina Cotto we can obtain the perfect imitation of terracotta. Both products are extremely versatile and easy to use, harden without firing and highlight exactly the details on the models.



MARMORINA® Cotto

THE APPEARANCE AND HARDNESS OF TERRA COTTA WITHOUT FIRING IN ONLY A FEW MINUTES

Available in 1 kg, 10 kg, and 25 kg packs



METAL FLUID



Il "Metal Fluid" è un conglomerato di graniglie metalliche in legante resinoso. Viene utilizzato per colata in stampi di gomma silconica per ottenere pezzi in metallo, a freddo senza fusione. Dopo la polimerizzazione si crea un metallo sinterizzato, puro al 95%! L'eccesso di resina occorsa come veicolo, si raccoglie in superficie e viene poi eliminata. Il pezzo dovrà poi essere carteggiato e levigato per eliminare la patina superficiale di resina e scoprire così tutta la bellezza del metallo

Disponibile
in 4 versioni

OTTONE
RAME
BRONZO
METALLO BIANCO



COLD CAST METAL WITHOUT SMELTING

A mixture of metal grit in a resin binder to be used in silicone rubber moulds. Produces a 95% pure sintered metal.

Smooth and polish the finished pieces to bring out the metal's shine

Available in 1 kg packing

 **Bronze** e

 **Brass**

 **Copper**

 **Aluminium**



**CONTIENE
VERA LEGA
METALLICA**



CRISTALLO®

SC -22

Resina POLIESTERE trasparente da colata, utilizzata per colate in stampo, per colate ad alto spessore su superfici in piano e per inglobamenti. La resina è un bicomponente, quindi viene fornita con la relativa dose di indurente da aggiungere al momento dell'uso.



POLYESTER

Extremely transparent resin for casting, good to realize little transparent objects with perfectly visible inclusions. It remains clear and perfect, it does not yellow.

The quantity of accelerator included allows castings with mass up to 300gr, with no excessive overheating, in 30 minutes and at 25C° temp. The recommended dose of catalyst is 1/2 % : the bigger is the casting mass, the lower is the proper dose of catalyst.



Copyright © @ PROCHIMA srl.



TRASPARENZA



New plexi fluid 2.0 TRASPARENTE NON INGIALLENTE

Resina da colata trasparente

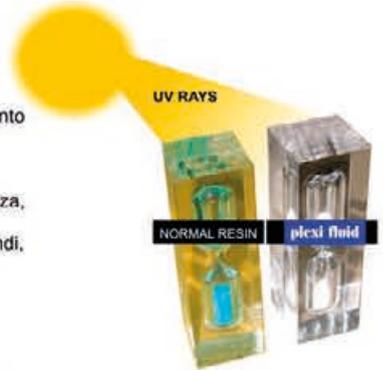
Nuova formula più rapida e più fluida



Una nuova resina trasparente da colata, assolutamente **NON INGIALLENTE** utilizzata per colate in stampi rigidi, con ausilio di cora gloss, o in stampi di gomma silconica. Adatta per colate ad alto spessore su superfici in piano o per inglobamenti. Questa nuova resina **NON INGIALLISCE MAI** e non scalda in fase di indurimento come le altre resine.

Il prodotto si autolivella, e dopo l'indurimento si ottiene una composta stabile e compatta, caratterizzata da elevata trasparenza e limpidezza, la superficie risulta infatti perfettamente lucida e vetrificata. Non subisce ritiri, e può essere colata in un'unica volta, in caso di masse grandi, mentre nel caso di oggetti piccoli, (es. 100gr.) occorre fornire una fonte di calore di 60-80C° per aiutare e velocizzare la catalisi.

PLEXI FLUID 2.0
(48 ore di indurimento, solo per grandi masse da colata)
confezioni da :
gr 800 - KG 1,6 - KG 6,5 Kg 26



A new transparent casting resin, absolutely **NOT YELLOWING**, used to cast in rigid molds, with the aid of Wax Gloss, or in silicon rubber molds. Suitable for thick layers on flat surfaces or inclusions. This new resin does not yellow and **NOR HEATS** during the curing, like other resins. The product is self-leveling, and after curing a stable and compact compound is obtained, characterized by high transparency and clarity. In fact, the surface is perfectly polished and glazed. Does not shrink, and can be cast in a one time, in case of large masses, while in case of small objects, (eg. 100gr.) Better provide a source of heat (60-80C°) to help accelerating the catalysis. **PLEXI FLUID** (48 hours of curing, only for large masses by casting)
Packages: gr 800 - KG 1,6 - KG 6,5 Kg 26



E-30 ACQUA® EFFETTO

PRODOTTA DA

35
YEARS



TRASPARENTISSIMA

Prodotto caratterizzato da elevata trasparenza e potere autolivellante, adatto per piccole e medie colate anche con l'inglobamento di oggetti. Possiede buona aderenza su vetro, quindi si possono eseguire collages e composizioni con vetri policromi, inclusioni, lavori artistici.

Il basso picco esotermico consente di eseguire colate massicce di discreto volume, anche senza carica di inerti, oppure colate molto estese con spessore fino a 2 cm. senza il rischio di deformazioni. Il prodotto non subisce ritiri, quindi si possono ottenere volumi maggiori con più colate.

Rapporto miscela in peso: resina gr.100 / indurente gr.60



Impiego:
Riproduzione oggettistica trasparente prototipi arte industria
Smalti vetrosi per bigiotteria e oggettistica.
Colate autolivellanti ad effetto vetro nel settore artistico.
Per ottenere effetti cromatici si aggiungono paste coloranti trasparenti, glitters o pigmenti perlanti. Possibilità di essere pigmentata con coloranti che lasciano la trasparenza per realizzare frecce nel settore automotive prototipi ottima per inclusioni di foto e oggetti.

duraloid®

AL - 30 2.0

SMALTO ATOSSICO INCOLORE



Rispondente alle nuove normative del 2022

Per rivestimenti atossici a contatto con bevande, e acqua potabile il **duraloid AL 30** è un formulato epossidico bicomponente esente da solventi, applicabile a pennello o a rullo, come una vernice. Dopo l'indurimento, che avviene con l'aggiunta del catalizzatore, si ottiene uno strato ad alto spessore di aspetto vetrificato, rispondente alle norme del D.M. E alle nuove normative del 2022 che disciplinano i rivestimenti destinati al contatto permanente con sostanze alimentari.

Il **duraloid AL 30** può essere applicato sia su superfici in cemento che in ferro, purché adeguatamente pulite e preparate. Possiede un'ottima resistenza agli aggressivi chimici in genere, ai sali, agli oli e grassi, agli alcoli ecc.



Adatto al rivestimento di superfici dove è richiesto il contatto alimentare o atossico



SINTAFOAM[®] 1.1



SINTAFOAM è un formulato poliuretano bicomponente molto fluido, che indurisce a freddo. Viene impiegato per riprodurre piccoli oggetti, prototipi per colata in stampi in gomma silconica.

È un prodotto dotato di **elevata scorrevolezza** che riesce a penetrare facilmente anche in spazi molto stretti, e riproduce fedelmente ogni minimo dettaglio dello stampo. Una volta polimerizzato il SINTAFOAM è irreversibile e assume la compattezza e resistenza all'urto simile all'ABS; non subisce ritiri e può essere successivamente lavorato, verniciato e incollato.

Trova largo impiego nel settore auto e prototipazione



- Modelcraft
- Rapid Prototype
- Pre-series moulding



Prodotta da



PROFESSIONAL CASTING RESIN FOR MODELS

Sintafoam is a casting resin for professional use. Used by manufacturers for the production of figurines and models in self-assembly kits, we have extended the use of this product to modelmakers to meet the needs of those who look for more advanced solutions.

Sintafoam offers numerous advantages compared to traditional casting resins: The new mix Facilitates release of air bubbles and allows for more useful time for the vacuum to work



SINTA GOM M

POLYURETHANE RUBBER ELASTOMER



Scopri la nuova versione 1:1

Il SINTAGOM è un elastomero poliuretano liquido bicomponente che polimerizza a freddo mediante catalizzatore, dando luogo ad un composto elastico simile alla gomma, stabile e senza ritiro. Viene impiegata come massa da colata per ottenere pezzi assimilabili alla gomma, in stampi silconici. Particolarmente indicato nel settore del modellismo per realizzare pneumatici, guarnizioni, cingoli, ecc.



SINTAGOM is a 2 part liquid polyurethane casting rubber, cold curing through catalyst for producing an elastic compound like rubber, fix and without shrinkage. It is used to get pieces assimilated to rubber in silicone moulds. Particularly suitable for modelcrafts to make tyres, garnishes, caterpillars, etc.



Nuova FORMULA



SINTA GOM 703

NEUTRO

già colorato
SINTAGOM M (NERO)

Elastomero poliuretano da colata

RESINA GOMMOSA
Elastomero poliuretano a due componenti, da mescolare prima dell'uso. Si cola in stampi siliconici per ottenere pezzi simili alla gomma. Vulcanizza a freddo mediante il catalizzatore. Si ottiene un composto elastico come la gomma, di colore nero. Non subisce ritiri, mantiene inalterate le caratteristiche di elasticità inalterate nel tempo.



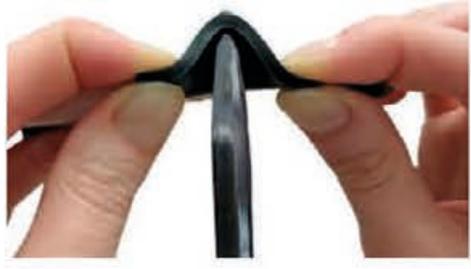
SINTAGOM 703 NEUTRO



Colorabile in tutti i colori con paste coloranti PENTASOL PU



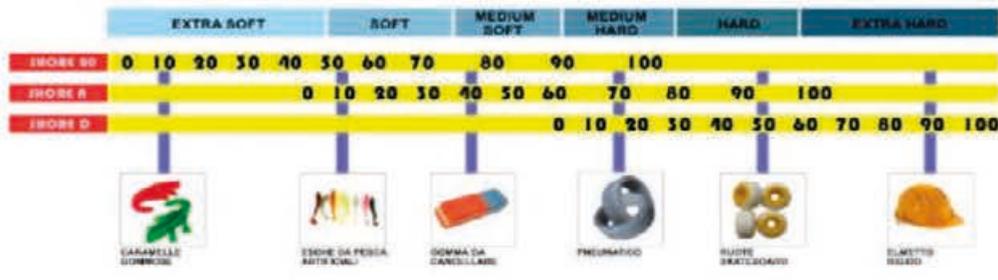
SINTAGOM is a 2 part liquid polyurethane casting rubber, cold curing through catalyst for producing an elastic compound like rubber, fix and without shrinkage. It is used to get pieces assimilated to rubber in silicone moulds. Particularly suitable for modelcrafts to make tyres, garnishes, caterpillars, etc.



DUREZZE SHORE

PROCHIMA
www.prochima.com

TABELLA COMPARATIVA



Disponibile in 4 varianti di diversa durezza:
Shore A (703/30) Shore A (703/65)
Shore A (703/40) Shore A (703/90)

COVER GOM MONO

GUAINA ELASTOMERICA TRASPARENTE
Monocomponente



VERNICE ELASTICA TRASPARENTE
Elastomero poliuretano a MONOCOMPONENTE Applicabile a pennello o spruzzo in strati da 1 mm. Si ottiene una pelle elastica, estremamente resistente al taglio e alla lacerazione.
Applicazioni:
Rivestimenti elastici
Copertura a polle di manufatti in schiuma poliuretano morbida.
Gel-coat elastico per schiumatura in stampo di pezzi in poliuretano espanso morbido, utilizzato in schenografia prototipi arredamento e design



COLORABILE CON LE PASTE COLORANTI PENTASOL UN



plastoFORMA[®] PL

SISTEMA ALL'ACQUA PER COLATA E STRATIFICAZIONE



Plastoforma è un prodotto innovativo dalle molteplici possibilità applicative in vari settori dell'industria, nell'edilizia e nella scenografia. Si possono realizzare componenti strutturali e decorativi, riproduzioni di oggetti anche di notevoli dimensioni, rivestimento del polistirolo espanso, per creare elementi architettonici, ambientazioni, sculture, prototipi, stampi e controstampi.

Plastoforma è un sistema bicomponente liquido a base minerale e polimeri acrilici in soluzione acquosa, che può essere utilizzato sia per colata che per stratificazioni con fibre di vetro in alternativa alla vetroresina. Trattandosi di un prodotto privo di solventi, offre indubbi vantaggi in fatto di sicurezza, quali bassa tossicità, nessuna emissione nell'ambiente e ininfiammabilità.



Two-component system in water solution

Plastoforma is a new composite system, with several applications in reproduction field, building trade, and composite systems in general. It is made with mineral resins and acrylic polymer, in water solution, and it can be laminated, injected, sprayed, and cast, both by hand and by machine. The main applications are for structural elements in building trade, in reproduction of objects - even in great sizes - , in the covering of polystyrene and expanded for artistic creations and stagings, and to make moulds and prototypes. Plastoforma can replace resins, reinforced cement with glass fabric, and other cement-base matters, offering great advantages.



Fibra di rinforzo quadriassiale specifica per plastoforma



Micro Fibra di rinforzo specifica per plastoforma



Aditivi per accelerare -ritardare -fluidificare -tixotropizzare

Indurimento superficiale del polistirolo espanso

duraloid COATPLAST

duraloid COATPLAST Formulato bicomponente tixotropico da applicare a pennello o spruzzo, direttamente sul polistirolo per ottenere il guscio protettivo. Dopo l'aggiunta dell'indurente la miscela è pronta ad essere applicata a pennello. Si ottiene uno strato di circa 1 mm di spessore, compatto e molto resistente all'urto. La particolare tixotropia e il basso peso specifico del prodotto consentono l'applicazione di forti spessori anche in verticale senza il rischio di colature.

Per applicazione a spruzzo si deve diluire la miscela con 10 - 15% di ECOSOLV220. Usare un aerografo con ugello di almeno 3 mm. e applicare in strati sottili onde permettere l'evaporazione dell'alcool. Lo strato indurito può essere carteggiato per eliminare eventuali irregolarità superficiali, e quindi si possono applicare ulteriori mani per aumentare lo spessore del rivestimento.



Non occorre fibra di vetro



Confezioni da: 1-6 -24-kg



E - 227

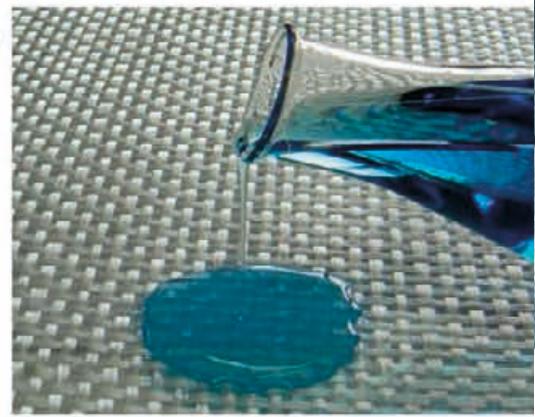
FORMULATO EPOSSIDICO

Formulato per stratificazioni a freddo con tessuti di vetro, carbonio e Kevlar nelle costruzioni in composito. Si ottengono laminati con ottime qualità meccaniche e resistenza all'urto.

Aspetto limpido incolore, con bassa tendenza all'ingiallimento. Prodotto molto versatile e di facile impiego, caratterizzato da bassa viscosità e buon potere bagnante delle fibre. I laminati con tessuti leggeri risultano trasparenti, con superfici lucide e non untuose.

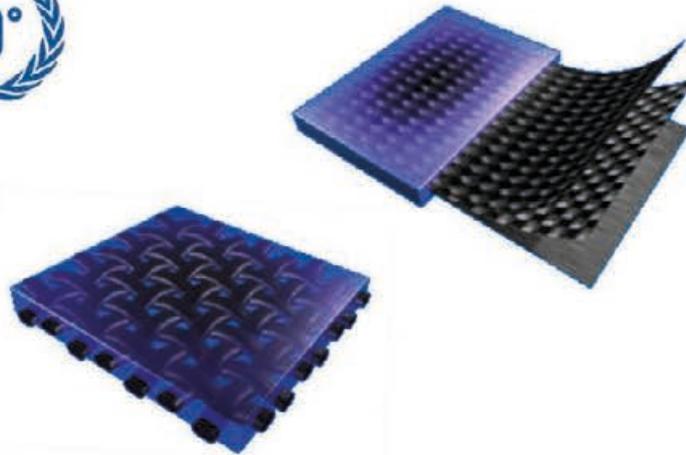
Rapporto d'uso: A/B 100/50
Pot-life: minuti 35
HDT 70°C

Impiego: Costruzioni in composito; imbarcazioni, di tavole da surf, prototipi, carenature per molo, auto, aerei ultraleggeri; aeromodelli, attrezzi sportivi.



Formulated for cold stratification with fiberglass, carbon and Kevlar for composite constructions.

Appearance: clear, colorless, low tendency to yellowing. The laminates with lightweight fabrics are transparent, with polished surfaces and not greasy, with very high mechanical and impact resistance.



I formulati vengono forniti in confezioni bicomponente, con la resina e relativo indurente in rapporto. Il peso delle confezioni è riferito all'insieme dei componenti.



300gr - 1kg - 5kg - 30kg

E-223 fluida, lenta, basso costo



Resina liquida modificata, fluida, non eccessivamente rigida, a lungo Pot-life. Indicata nell'infusione e in tutte le lavorazioni manuali ove necessiti un lungo tempo di lavorazione.

E-226 fluida, medio tempo di lavorazione, costo basso



Resina liquida modificata, molto fluida, a basso tempo di lavorazione. Indicata quando si ricerca un basso costo, un'alta capacità di penetrazione e per realizzare malte da colata molto caricate.

E-228 alta resistenza meccanica, lavorazione veloce



Resina liquida modificata, rigida, fluida, a basso tempo di lavorazione. Indicata quando si cercano laminati rigidi e con rapida essiccazione.

E-229 eccellenti capacità meccaniche, alta resistenza alla temperatura, richiede post cottura



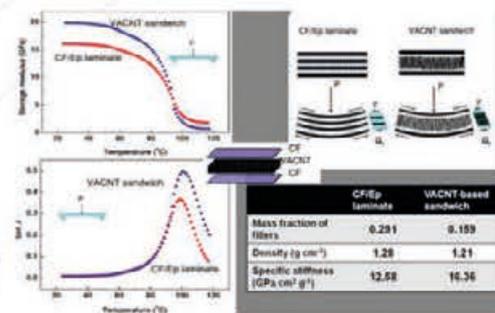
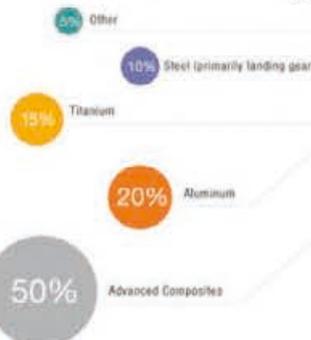
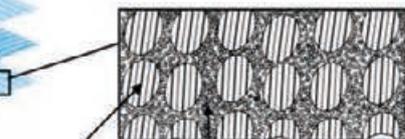
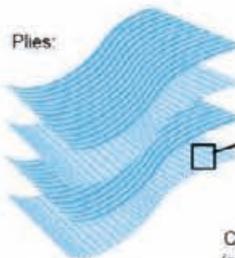
Resina liquida modificata, dalle eccellenti capacità meccaniche e di resistenza alla distorsione docuta al calore. Ha un lungo pot-life e va necessariamente sottoposta a post cottura.

per altre info far riferimento alla scheda tecnica o alla pagina specifica sul nostro web-site per le caratteristiche finali.

Scopri le nuove formule con queste caratteristiche



Plies:



Forniture da 20-50-100-1000kg richiedi la quotazione



Tessuti e nastri in fibra di CARBONIO -VETRO- KEVLAR per la costruzione di aeromodelli e yacht RC

Tutto ciò disponibili a partire da 2 mq in su

GLASS-CARBON-KEVLAR fabrics and tapes, for the construction of RC model airplanes and yachts. Polyester and epoxy resins, fabrics, carbon fibers, Kevlar, glass, sandwich foams, airex, herex, epoxy resin, gel coat. All available in confections starting from 1 kg including hardener for the resins, and in confections starting from 1 m for the fabrics.



FIBRA DI VETRO

VT 290



Tessuti batavia di grammatura più pesante, caratterizzati da buona drappeggiabilità. Indicati per la costruzione di scocche; carenature di moto; fusoliere di alianti e maximodelli; tavole da surf; caschi; canoe; scafi; costruzione di stampi; lavori artistici.



VE 165



Tessuto batavia molto versatile e di maggior utilizzo nelle costruzioni in composito leggero.



VT 100



Tessuto a tela con trama larga, di facile impregnazione e buona adattabilità, indicato per pezzi di piccola dimensione; modellismo; riparazioni e rinforzi di scasse per tavole da surf; restauro.



VES 50



Tessutini a tela molto leggeri con i quali si ottengono laminati perfettamente trasparenti. Vengono utilizzati in prevalenza nel settore del modellismo dinamico per il rivestimento di ali in polistirolo placcate in obece o strati di finitura.



VT 200



Tessuti di media grammatura di uso generico, per costruzioni leggere in composito.



ALTEZZA cm 100

BOBINE da: 2-5-10-100 METRI LINEARI

FIBRA DI CARBONIO

C-200/D



Tessuto carbonio bilanciato con valori di resistenza meccanica simili a quelli con armatura a tela. L'intreccio batavia conferisce al tessuto maggior adattabilità; sono quindi adatti per manufatti di forma più complessa, come carenature e scocche nel settore automobilistico, attrezzi sportivi, parti di biciclette, scarpe da pattinaggio.



C-200/T



Tessuti a tela bilanciati per manufatti e laminati di uso generico nelle costruzioni navali, e automobilistiche; attrezzi sportivi; strutture a sandwich; lastre per telai di auto tuning car audio attrezzi sportivi, parti di biciclette moto ecc.



420/D



Tessuto bilanciato con grammatura di 420 grammi / mq con valori di resistenza meccanica simili a quelli con armatura a tela. L'intreccio batavia conferisce al tessuto maggior adattabilità.



CALZE IN FIBRA DI CARBONIO

Calze in fibra di carbonio adatte per la realizzazione di tubolari strutturali e non. Il loro svariato utilizzo può andare dalla creazione di tangoni per la nautica alberi, traverse per catamarani, tstick boma e alberi per wind surf, a terminali di scarico per moto, air box, forcelle per bici da corsa o mountain bike, racchette da tennis o squash, canne da pesca e tutto ciò che richiede un tubo o tubolare in carbonio. Il loro utilizzo è previsto con l'impregnazione di resine epossidiche come il Formulato Epossidico E-227 e nel caso si debbano realizzare terminali di scarico con particolari resistenze al calore si utilizza la Resina Poliesteri 721 vinilestere. Diametri disponibili (mm): 15 / 39 / 60 / 100

BOBINE da: 2-5-10-100 METRI LINEARI



MATERIALI PER **STAMPI** RIGIDI O IN

Microsfere

Cave piene, vuote, e ultraleggere per riempimento si aggiungono alle resine, sia epossidiche che poliesteri o poliuretano. Si possono utilizzare per alleggerire o appesantire, o solamente per abbassare il costo del manufatto, o semplicemente per creare stucchi della densità desiderata.



- Gel coat
- Agenti distaccanti per stampi
- Additivi per resine e vetroresina
- materials for rigid
- or fiberglass moulds
- Gel coats
- Mold release agents
- Additives for resins



CERA DISTACCANTE SPRAY !



SPRAY WAX 180 è una speciale miscela di cere ad alto punto di fusione sciolte in eptano. La sua alta temperatura di fusione consente

applicazioni:
anche in autoclave, finite a lucidatura (con panno morbido) per ottenere pezzi lucidi da stampi lucidi.

Cera liquida



Si applica a pennello o a spruzzo in leggera passata a breve distanza. Per la prima stampata occorrono almeno tre passate intervallate di 10 minuti, poi è sufficiente una passata prima di stampare. La cera asciuga quasi istantaneamente; si attende qualche minuto per l'evaporazione del solvente e si regolarizza con un panno di cotone.



Cera gloss



Cera sintetica in pasta di uso generale applicabile a tamponi in due o più riprese intervallate di 20 minuti. Possiede un buon potere di riempimento, ed è quindi adatta per il trattamento distaccante di modelli e stampi anche se presentano superfici opache o leggermente porose. Per le prime stampate è consigliabile ultimare il trattamento con un velo di POLIVINOL per agevolare il distacco. Il punto di fusione della cera GLOSS è di circa 60° C. Non è quindi adatta per lo stampaggio a caldo o trattamenti di post cottura.



Polivinol



Liquido di colore azzurro applicabile a pennello o a spruzzo. Essicca in 20 minuti e crea una pellicola isolante insolubile ai solventi ed allo stirolo. Si applica direttamente sopra il trattamento a cera negli stampi prima di stratificare. Nell'estrazione la pellicola si trasferisce nel pezzo la quale si elimina lavando con acqua.

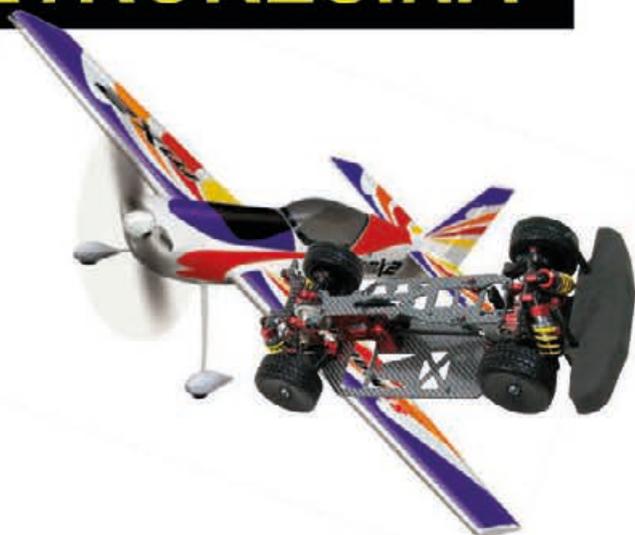


Cera mirror

Cera in pasta per ottenere superfici lucide. Prodotto di alta qualità Prochima ed alto punto di fusione, impiegato sia per la costruzione dello stampo che per la sfornatura dei pezzi. Questa cera consente una lucidatura a specchio senza il rischio di essere asportata. Per una corretta preparazione delle superfici al primo stampaggio occorrono almeno 5 passate a tamponi intervallate di 3 ore e lucidate ogni volta con un panno di cotone.



VETRORESINA



Gelcoat R21

GELCOAT per costruzione stampi in vetroresina
 applicazione a spruzzo o pennello
 Gel coat specifico per la costruzione di stampi in resina poliestere rinforzati con fibre di vetro, per la produzione di manufatti in vetroresina. Si ottiene una superficie dura e compatta, senza porosità, il che agevola l'azione degli agenti distaccanti e consente numerose sfornature senza danneggiarsi. E' appositamente prodotto di colore rosso scuro allo scopo di evidenziare eventuali difetti superficiali. Disponibile nelle versioni per applicazione a pennello o a spruzzo. Catalizzare con 2% di MEKP.

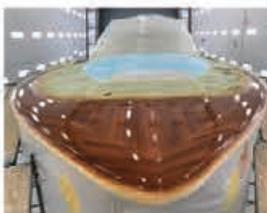


Gelcoat P-22

Poliestere isoftalico non paraffinato, da stampaggio
 applicazione a pennello o rullo.
 Gel coat da utilizzare come primo strato nella costruzione di manufatti in vetroresina con sistema poliestere. Formulato con resina isoftalica, questo prodotto unisce buone caratteristiche meccaniche ad una elevata resistenza agli UV, all'acqua e all'invecchiamento; quindi adatto alla costruzione di scafi e manufatti esposti alle intemperie. Colore disponibile: bianco oppure neutro, nel quale si possono aggiungere paste coloranti per ottenere le tinte desiderate. Disponibile anche nella versione "P-22/S" per applicazioni a spruzzo.



Gelcoat Modane bianco o trasparente



Gelcoat neopentilico da stampaggio per stratificazione epossidica
 applicazione a spruzzo o pennello.
 Assimilabile ad un gel coat poliestere da stampaggio, compatibile con resina epossidica. Questo prodotto accomuna i vantaggi di un gel coat poliestere, come il rapido indurimento; può raggiungere forti spessori con una sola mano e ha una buona resistenza agli UV, con la possibilità di stratificare con resine epossidiche. Il prodotto non contiene stirolo, quindi non vi è rischio di delaminazione.



Finiture
 brillanti
 e lucide



NASTRI IN FIBRA ALTO MODULO CARBONIO - KEVLAR

Bilanciati e unidirezionali con cimosa

Caratteristiche: nastri guarniti di cimosa, con appretto universale per resine epossidiche e poliesteri, forniti in matasse da ml. 10 e bobine da ml. 200.
Settori di impiego: nautica, modellismo, attrezzi sportivi, compositi.



Utilizzi:
Assemblaggio di fusoliere di aeromodelli costruite in stampo a due valve.
Giunzioni tra scafo e coperta di canoe e piccole imbarcazioni; fasciature di rinforzo; rinforzo di chiglie e spigoli di scafi plananti. Bande di rinforzo nell'angolo di giunzione tra scafo e paratia; costruzione di tubi di varia sezione, con la tecnica dell'avvolgimento su matrice a spire incrociate; giunzione di piani alari nel modellismo; rinforzi e modifiche su imbarcazioni, velivoli, scocche di vetture e carenature.

	<p>NASTRO IN CARBONIO</p> <p>NCT-200</p> <p>Altezza mm 30-50-100</p>			<p>NASTRO IN KEVLAR</p> <p>NK</p> <p>Altezza mm 30-50-100</p>	
	<p>NASTRO IN CARBONIO</p> <p>NCUD-150</p> <p>Altezza mm 30-50-100</p>			<p>NASTRO IN VETRO</p> <p>NV</p> <p>Altezza mm 30-50-70-100</p>	

Pannelli in PVC espanso reticolato rigido a cellula chiusa, particolarmente indicato per costruzioni a sandwich di imbarcazioni, sia con laminazione in stampo che con il sistema One Off. Si ottengono strutture leggere ed estremamente rigide, con largo impiego anche nel settore del modellismo e dei compositi in genere.

Il PVC espanso ha un basso assorbimento d'acqua, e possiede elevata resistenza alla compressione, al calore e allo stiolo. Si può quindi laminare sia con resine epossidiche che poliesteri.



PVC foam rigid panels crosslinked cell closed, particularly suitable for sandwich construction of vessels, both with in-mold lamination and with the system One Off. You get lightweight and extremely rigid structures, also widely used in the field of modeling and in composite in general. The PVC foam has a low water absorption, and high resistance to compression, heat and to styrene. It can therefore be laminated both with epoxy and polyester resins.

- does not dissolve in solvent!
- To create suitable-fuselages,
- wings-hulls,
- and other lightweight



Adatto per creare ali - fusoliere - scafi e altro ultraleggeri



Non si scioglie con vernici al solvente
resinabile e verniciabile con tutte le resine anche poliesteri



Lavorabile con CNC o normali utensili manuali

INCOLLAGGI SPECIALI E DIFFICILI



COLLA EPOXY

5
MINUTI

Nuova formula
adesione anche su
ceramiche-vetro
metalli-plastiche

Prodotta da più di 40 anni

Adesivo a rapido indurimento per modellismo

Caratteristiche Adesivo strutturale epossidico bicomponente a largo campo di impiego.

È incolore ed indurisce in brevissimo tempo; se sottoposto ad una fonte di calore l'indurimento è ancora più veloce. I componenti vanno dosati in parti uguali in volume. Può incollare materiali eterogenei e, contrariamente alle colle a contatto come le cianacriliche, la 5' riesce a colmare spazi vuoti tra superfici non combacianti, senza alcun ritiro, trattandosi di un prodotto strutturale privo di sostanze volatili.

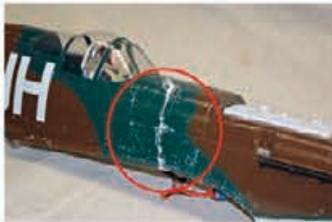
Impiego:

Incollaggi nel settore del modellismo e bigiotteria.

Restauro di pezzi in ceramica, legno, pietre.

Assemblaggio di pezzi in plastica, esclusi quelli in polietilene, nylon e polipropilene (Moplen).

Disponibile in confezioni da 100 e 500 gr.



Fast curing adhesive for model.

Characteristics: Two-component epoxy structural adhesive, wide field of use.

It's colorless and hardens in a short time; if exposed to a source of heat the curing is even faster.

Dose the components in equal parts in volume.

It can bind various materials and, unlike the contact adhesives like the cianacriliche,

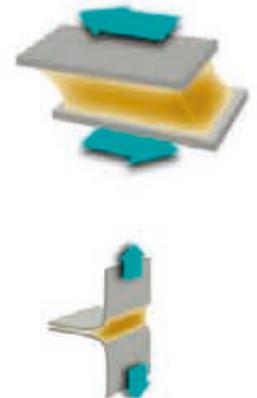
The 5' GLUE 'succeeds in bridging gaps between non- matching surfaces, without any shrinkage, as it is structural product without any volatile substances.

Use:

Bonding in the field of modeling and fashion jewelry.

Restoration of pieces in ceramics, wood, stones.

Assembly of plastic parts, other than polyethylene, nylon and polypropylene (Moplen).



Nuova confezione da 25 gr
in doppia siringa

NOVITA'

PRO-BLOCK 4.0

PROCHIMA®

- PROFESSIONALE
- UNIVERSALE
- PER INCOLLAGGI IMPOSSIBILI

Speciale resina per incollaggio, contiene parti di cianoacrilato
Polimerizzano in pochi secondi garantendo un incollaggio istantaneo
Possibilità di incollare una vasta gamma di materiali e polimeri come:
metallo, gomma, legno o ceramica.

Realizzano una linea di giunzione perfetta, ottima resistenza ai solventi
maggiore resistenza al calore e all'umidità rispetto alle colle tradizionali.
Odore quasi assente, assenza di fumi, grande potere adesivo
Non crea la solita velatura bianca nelle superfici.



Un nuovo utilizzo in campo tecnico ed elettronico per i prodotti Prochima



RTV-530

cod. GS-737

Gomma bicomponente in pasta isolante, modellabile, non propagante la fiamma; una volta amalgamati i 2 componenti in rapporto 1:1

(per 2 min. max) fino a ottenere un composto uniforme, essa reticola rapidamente a temperatura ambiente in meno di 5 minuti.

RTV-530, dopo essere stata avvolta intorno al componente da proteggere, in breve tempo si trasforma in uno strato di gomma dalle elevate caratteristiche dielettriche e di tenuta alla fiamma

E inoltre RTV-530 può essere utilizzato:

- a temperatura di 300 C°
- per qualsiasi dimensione da rivestire
- su profili complessi
- nello spessore desiderato
- per il rivestimento di manufatti già installati

Gomma siliconica plasmabile **RAPIDA ATOSSICA MILLE USI**



Two component, insulating paste rubber, moldable, flame retardant; Once mixed the 2 components in a 1:1 ratio (for not mote than 2 min.) and obtained a uniform compound, it rapidly cures at room temperature in less than 5 minutes.

Furthermore, RTV-530 can be used:

- At 300°C temperature
- In any size to be covered
- With complex profiles
- In the desired thickness
- For the coating of articles already installed

Making Custom Molded Headphones
DIY custom in-ear monitor tips

con RTV 530 potrete creare le vostre auricolari personalizzate, con la forma unica del vostro padiglione Auricolare !!

possono essere create per ottenere sia tappi antinurmo con forma personalizzata,



E-30 potting

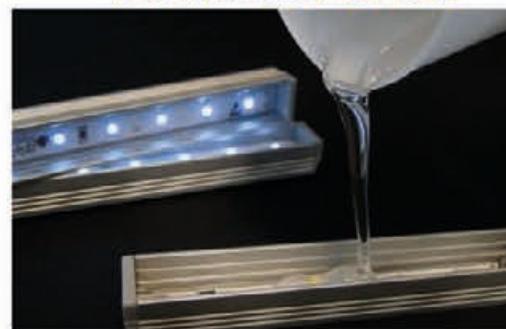
Resina bicomponente trasparente per potting, adatta ad inglobare sensori, trasformatori e parte back di qualsiasi manufatto liquida bassa viscosità indurimento rapido a temperatura ambiente, con apposito induritore buona conducibilità termica, adatta per l'incapsulamento di componenti elettronici, bobine, trasformatori, lavorabile dopo l'indurimento con utensili. Adatta al inclusioni di led



Transparent two-component epoxy resin for potting of sensors, processors, and back part of any object. Liquid, low viscosity, fast curing at room temperature with its suitable hardener. Good thermal conductivity, suitable for the encapsulation of electronic components, coils, transformers, easily workable after hardening.



Inclusione di led



Bi-Gel trasparente

Gel bi-componente di elevatissime caratteristiche dielettriche, termiche e di sigillatura, contenuto in 2 pratici flaconi. Il quantitativo dei 2 prodotti è versato in rapporto 1:1 in un bicchiere, mescolato con una normale spatola, quindi versato nella scatola di derivazione da riempire. L'ideale per l'isolamento e la sigillatura di muffole e cassette,

- RAPIDA
- RIACCESSIBILE
- AUTOESTINGUENTE
- SENZA SCADENZA



Gel-component of high dielectric thermal and sealing, two components to parts in ratio

No shelf life
Completely non-toxic
Cure time is less than 10 minutes
Re-enterable



GOMME SILICONICHE

Prodotta da



Per policondensazione

GLS-50

La GLS-50 è una gomma siliconica liquida da usare per colata che polimerizza mediante una reazione di policondensazione.

La sua viscosità apparentemente elevata non le impedisce però di penetrare ovunque e riprodurre ogni minimo dettaglio.

La durezza Shore A di 18 punti è l'ottimale per la realizzazione di stampi di piccole e medie dimensioni e per questo motivo GLS-50 è indiscutibilmente la gomma siliconica liquida più usata.

E' adatta per costruire stampi a pozzo, cioè monovalva, di piccoli oggetti anche molto dettagliati e con forti sotto squadro, come figurini, statuine, bassorilievi, candele ecc. Con alcuni accorgimenti si possono realizzare stampi bivalva o a intercapedine, per riprodurre oggetti di struttura più complessa o di maggiori dimensioni.

Può essere catalizzata con T-30, T-35 e TIXO-BLU: far riferimento alla scheda tecnica o alla pagina specifica sul nostro web-site per le caratteristiche finali.



Acquista la confezione da 20 kg avrai un risparmio del 30%



Può essere addizionata con OLIO DI SILICONE PROCHIMA fino al 5% in peso senza avere una sensibile riduzione della durezza e senza peggioramento delle capacità meccaniche.



NOVITA'

GLS -50

Liquid rubber for casting. High elasticity and ability to be stretched without breaking.

True likeness to the original also to fine detail.

Suitable for the production of small moulds including opencast and "two-valve" for the reproduction of cast pieces in polyester resins, epoxy resins or polyurethane resins like Sintafom; in plaster or marmorina. The rubber is resistant up to 200° C permitting the casting of wax.



confezioni da: 500 gr. - 1-5-20 kg.

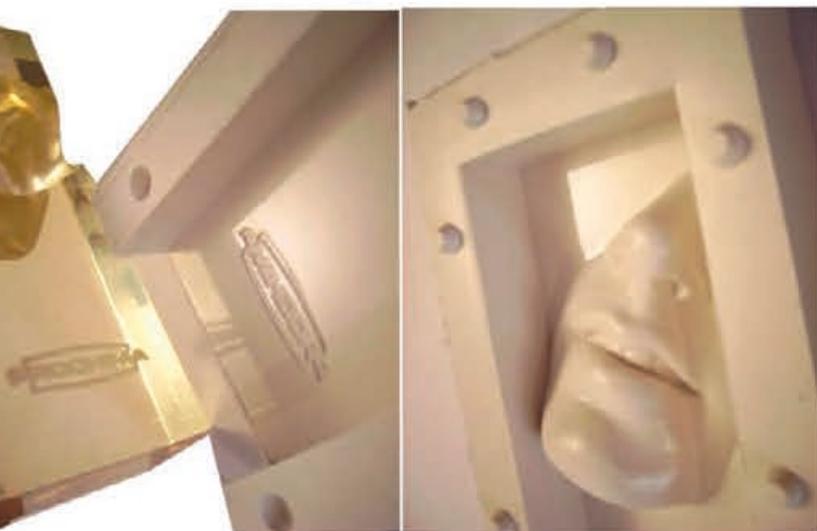
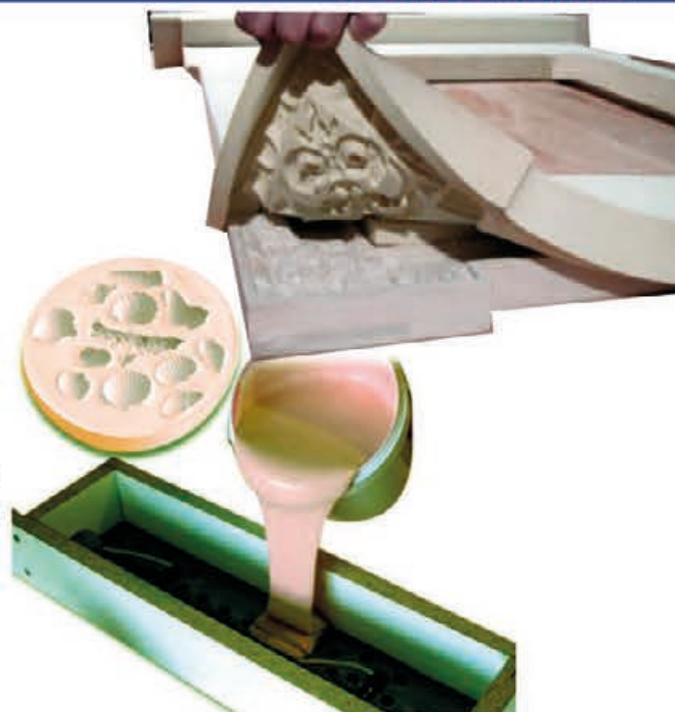
GLS-10

Versione extramorbida della GLS-50, la GLS-10, grazie alla sua durezza Shore A di 12 punti ed alla sua alta elasticità e allungamento a rottura, consente di riprodurre fedelmente figurini, statue, candele ed oggetti in genere dotati di numerosi piccoli dettagli e di sfornare le riproduzioni senza alcun inconveniente come rotture o deformazioni. E' quindi adatta alla realizzazione di stampi nel campo artistico ed artigianale di produzione di oggetti molto dettagliati, ma può essere utilizzata anche nel settore della prototipazione o per passaggi negativo/positivo. Particolarmente indicata per la realizzazione di stampi a partire da modellati in plastilina, vista l'alta deformabilità plastica di quest'ultima.



confezioni da: 1-5-25 kg.

Può essere catalizzata con T-30: far riferimento alla scheda tecnica o alla pagina specifica sul nostro web-site per le caratteristiche finali.



GLS-90

Eccezionale gomma siliconica liquida, che vulcanizza mediante reazione di policondensazione, da 30 Shore A di durezza, la GLS-90 consente di creare stampi ad alta reticolazione dotati di elevata resistenza a rottura e lacerazione, pur avendo un ottimo allungamento a rottura per una gomma di tale durezza. Adatta alla realizzazione di stampi di notevoli dimensioni e dotata come le sorelle minori di ottima bagnabilità e penetrazione, consente di riprodurre qualsiasi pezzo fin nei minimi particolari. Campi d'impiego: cornici, statue, oggettistica e pezzi di mobili di grandi dimensioni ma anche grosse candele esenti da dettagli piccoli e molto pronunciati.



confezioni da: 5-25 kg.

Può essere catalizzata con T-30, T-35 e TIXO-BLU: far riferimento alla scheda tecnica o alla pagina specifica sul nostro web-site per le caratteristiche finali.

Può essere addizionata con OLIO DI SILICONE PROCHIMA fino al 5% in peso senza avere una sensibile riduzione della durezza e senza peggioramento delle capacità meccaniche.



GOMME SILICONICHE

GLS-PRO

Linea

ONE ONE

Per poliaddizione

Dopo 25 anni di produzione della famosa **GLS-50**, Prochima mette a disposizione ancora la sua conoscenza, sviluppando un prodotto con prestazioni ancora più sbalorditive una nuova **gomma siliconica** liquida da usare per colata, ma questa volta molto più semplice da utilizzare, ovvero con il **rapporto 1:1**.

Quindi A e B vanno in ugualmisura, senza più utilizzare la bilancia o siringa per ottenere le dosi corrette. La sua viscosità apparentemente elevata riesce però a penetrare ovunque, e a riprodurre ogni minimo dettaglio.

E' adatta per costruire stampi a pozzo, cioè monovalva, di piccoli oggetti anche molto dettagliati e con forti sotto squadra, come figurini, statuine, bassorilievi, candele ecc.

Con alcuni accorgimenti si possono realizzare stampi bivalva o a intercapedine, per riprodurre oggetti di struttura più complessa o di maggiori dimensioni; scarica dal sito di Prochima gratuitamente. l'opuscolo: "Costruzioni stampi in gomma siliconica"

- ✓ Qualità
- ✓ Facilità di utilizzo
- ✓ Risparmio

After 30 years of producing the well known GLS 50, Prochima provide its experience again, developing an amazing performance product: a new silicon rubber, liquid, for casting, very easy to use: with a ratio 1:1. So A and B are in the same quantity, and you don't need to use scales or syringe to dose. With its apparently high viscosity, it can reach and reproduce every little detail.



It is suitable to make monovalva moulds, of little, very detailed objects, even with strong undercuts, like statues, carvings, candles, etc.. With some devices you can also realize bivalva or cavity moulds, for reproducing more complex or larger objects. You can free download the brochure "Silicon rubber moulds construction" from our website Prochima.



1:1



Addio siringa! Addio tacche graduate! Addio bilancia !!

Da oggi c'è solo la comodità dell' 1.1 in volume

Disponibile nelle seguenti durezza shore A



Confezioni da 500 gr-1kg -5kg 20 kg



GLS-PRO 10

GLS-PRO 20

GLS-PRO 30

GLS-PRO 40

GLS-PRO 50



rapporto 1:1 A e B vanno in egualmisura.



Con i prodotti **1:1** Prochima, non occorre la bilancia è sufficiente riempire i contenitori nello stesso volume.

New

RTV -TIXO N

Applicazione a pennello o spatola



ONE ONE



ONE ONE

RTV-TIXO è una gomma siliconica pennellabile che viene usato in alternativa alle gomme plasmabili, per la riproduzione di grossi oggetti come statue, rocce, elementi architettonici, grandi bassorilievi e altorilievi.

Reticola mediante reazione di policondensazione fino ad ottenere una Durezza Shore A di 24 punti.

Con RTV-TIXO si ottengono calchi più sottili detti "a pelle", da pochi millimetri a vari centimetri di spessore, in funzione delle dimensioni dello stampo, della forma e dei dettagli.

Rispetto alle gomme da colata consente un enorme risparmio di materiale ma necessita, ovviamente, di un controstampo.

E' un'ottima alternativa alle gomme plasmabili: al contrario di queste non deve essere toccata con le mani nude e penetra molto più facilmente nei dettagli.

Può essere applicata in più mani a pennello fino al raggiungimento dello spessore desiderato; quando si vuole ottenere uno stampo a spessore (oltre i 3-4 mm) in poco tempo, si può applicare RTV-TIXO in due sole mani: la prima a pennello, per essere sicuri di riprodurre ogni minimo dettaglio, la seconda, aggiungendola con AGENTE TIXOTROPIZZANTE GS, direttamente con una spatola nello spessore desiderato.

RAPPORTO CATALIZZATORE 1:1

Far riferimento alla scheda tecnica o alla pagina specifica sul nostro web-site per le caratteristiche finali.



www.prochima.com

New

GSP-400 N

La NUOVA GSP-400 è una **gomma siliconica** plasmabile, adatta per riprodurre modelli di grandi dimensioni o particolari inamovibili.

Si applica direttamente sul modello da riprodurre fino a ricoprirlo interamente con uno strato uniforme.

ONE ONE



La **gomma siliconica** base è una pasta color grigio perla, con una consistenza più morbida rispetto alla plastilina.

Il suo catalizzatore è un gel di colore giallo, le confezioni di gomma sono da 1 Kg.

RAPPORTO CATALIZZATORE 1:1

L'amalgama con il catalizzatore può essere eseguita solo con le mani. Il prodotto è innocuo e non causa irritazioni. Prelevare dal contenitore non più di 100 grammi per componente, amalgamare il tutto (AeB) per qualche minuto impastando il panetto con le mani fino ad ottenere una massa di colore omogeneo senza venature, segno che il catalizzatore si è completamente incorporato nell'impasto.

Confezioni
da 500 gr-1kg -5kg 20 kg



www.prochima.com

New

RTV-689

ONE ONE

Gomma per stampi per fusioni fino a 350 C°

Gomma siliconica da colata che vulcanizza mediante reazione di policondensazione, ha una Durezza Shore A di 55 punti ma conserva discrete proprietà meccaniche. Resiste a temperature per contatto diretto fino oltre 350° C.

E' quindi adatta per stampi destinati a fusioni metalliche con piombo, stagno e leghe basso fondenti in genere.

Con RTV-689 si ottengono vulcanizzati molto duri, caratterizzati da un buon potere di dissipazione del calore, stabilità dimensionale e basso coefficiente di allungamento.

La RTV-689 consente di lavorare in continuo, con numerose sfornature, sia per colata libera che in centrifuga, senza deformazioni dello stampo, grazie alla maggior durezza del vulcanizzato.

RAPPORTO CATALIZZATORE 1:1
per altre info far riferimento alla scheda tecnica o alla pagina specifica sul nostro web-site per le caratteristiche finali.

Confezioni
da 500 gr-1kg -5kg 20 kg



Ottima per creare piombi da pesca



New

184-SILPLAY

La **184 SILPLAY** è una gomma siliconica atossica, specifica per la costruzione di stampi nel settore dolciario, per cioccolato, marzapane, ecc.

E' stata appositamente formulata con lo scopo di dare la possibilità all'utilizzatore di realizzare gli stampi in modo semplice e sicuro, direttamente nel suo laboratorio. E' un prodotto liquido da usare per colata. Si possono costruire stampi monovalva, a pozzo, cioè a cielo aperto per piccole figure anche molto dettagliate, oppure stampi a due valve per riprodurre figure a tutto tondo.

184 SILPLAY viene fornita come prodotto bicomponente A+B con rapporto 1:1



Confezioni da 500 gr-1kg -5kg 20 kg

ONE ONE



DISPONIBILE CERTIFICAZIONE DI IDONEITA' AL CONTATTO CON CIOCCOLATO, MARZAPANE, ZUCCHERO LIQUIDO E DERIVATI

184 Silplay

www.silplay.it



184 SILPLAY i primi ad ideare il silicone alimentare

www.prochima.com

New

CRISTAL RUBBER

GOMMA SILICONICA TRASPARENTE PER STAMPI ELASTICI ANTIADERENTI

Consente di visualizzare il modello al suo interno

La **CRISTAL RUBBER** è una gomma siliconica liquida che reticola mediante reazione di poliaddizione. Grazie alla sua trasparenza, consente di vedere l'oggetto al suo interno: in questo modo è possibile tagliare lo stampo con un cutter senza rovinare il modello e seguendo esattamente la linea di divisione ottimale, ottenendo uno stampo bivalva partendo da un'unica colata di gomma.

L'alta trasparenza consente inoltre di controllare al meglio la fase della colata ed evitare qualsiasi bolla d'aria soprattutto in presenza di sottosquadri.

CRISTAL RUBBER semplifica notevolmente il sistema di costruire stampi.



CRISTAL RUBBER ha anche un'ottima fluidità che consente di colare facilmente ed evitare la formazione di bolle d'aria senza usare una campana del vuoto. Presenta però capacità meccaniche con valori medio-bassi.

Confezioni da 500 gr-1kg -5kg 20 kg

ONE ONE



RTV-530

cod. GS-737



Gomma siliconica plasmabile **RAPIDA** e **ATOSSICA**

Gomma plasmabile di consistenza scorrevole che vulcanizza mediante una reazione di poliaddizione molto veloce: fa presa in 3 minuti e dopo 5 minuti si può già staccare dal modello.

Adatta per realizzare velocemente piccoli stampi, o per trarre calchi di parti del corpo, direttamente a contatto della pelle, in quanto assolutamente atossica e antiallergica.

Il vulcanizzato è più rigido e con minor allungamento rispetto alla GSP-400.

Il suo utilizzo è estremamente semplice perché i due componenti sono entrambi in pasta non si versano, non sporcano e vanno miscelati in parti uguali. Non occorrono quindi bilance o altri macchinari di dosaggio.

RTV-530 è un tipo di gomma particolarmente adatta anche per uso didattico e può essere utilizzata nelle scuole anche da giovani allievi.



Smooth consistency mouldable rubber: Fast reacting, cures in only 3 minutes. The result is more rigid and less elastic than GSP-400, yet maintains a high fidelity to original. Suitable for quickly producing small moulds or for directly making casts of parts of the body, hands or face. The rubber is absolutely nontoxic and hypoallergenic, therefore does not cause irritation to the skin.

Degas



Degas è una plastilina di uso professionale appositamente formulata per realizzare modelli sculture e masters nel settore artistico e del modellismo. È caratterizzata da elevata durezza, il che consente di modellarla e scolpirla senza rischio di deformazioni.

Versatile, facile da usare
Non deforma, non screpola, non ritira
Può essere modellata a mano o a spatola ed infine lucidata
Perfettamente compatibile con gomme siliciche



confezioni da 700 gr

DEGAS 10 Extra morbida
soft

DEGAS 30 Morbida
soft

DEGAS 50 Media
soft

DEGAS 70 Dura
medium

DEGAS 90 Extra dura
extrahard



MODELINGPLASTILINA



Professional product to make models and masters in arts and house furnishing fields. Degas can be modeled or engraved without collapse and deformation.

It is perfectly compatible with silicon rubbers. Degas can be cast approximately at 50°C and it turns out very fluid and flowing. After solidification it can be carved and Polished.



PAN DI CERA

Cera da modellare



Il Pan di Cera è una pasta da modellare ottenuta con cere purissime, opportunamente bilanciate e miscelate. È un prodotto compatto ma estremamente duttile, ad alta definizione. Non contiene granuli o inclusioni, e può essere laminato in strati sottili senza rischio di screpolature. Si lavora con spatole o normali utensili da modellatura. Presenta una superficie serica, o lucida se esposta ad una fonte di calore.



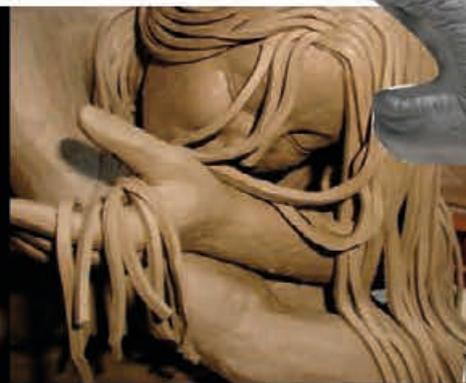
Il Pan di Cera non essicca mai e può essere riutilizzata infinite volte.

Sono disponibili due tipi di Pan di Cera, con diversi punti di fusione:

Pan di cera **pasta gialla**, "Bianca" più dura, punto di fusione 75°C

Pan di Cera **pasta rossa**, "Nera" più morbida, punto di fusione 55°C

confezioni da 500 gr



Senza zolfo
garantita
per gomme
siliconiche



LATEX



Lattice in gomma naturale al 61% di solido, prevulcanizzato e stabilizzato con antiossidanti. Il LATEX contiene inoltre un agente tissotropico che permette applicazioni a spessore in verticale.



ESPAK

SCHIUMA POLIURETANICA MORBIDA

SOFT



New

Possibilità di regolare la morbidezza con un solo induritore



L'ESPAK SOFT è un prodotto da colata per realizzare oggetti morbidi e voluminosi simili alla gommapiuma, a freddo e senza l'ausilio di impianti.

Il SOFT è particolarmente indicato per la realizzazione di bambole, pupazzi, elementi scenografici, articoli tecnici, articoli sportivi, calchi anatomici per costruzione di scarponi da sci e scarpe da pattinaggio personalizzati.

Molto simile al lattice schiumato, ma molto più semplice nell'utilizzo possibilità di regolare la durezza tramite i soli due componenti

BODY-SIL

Gomma tixotropica da applicare a pennello o spatola nello spessore desiderato, reticola dopo 7-8 minuti.

Adatta per realizzare calchi di parti del corpo, a contatto con la pelle sulla quale non è necessario applicare distaccanti.

E' caratterizzata dal giusto compromesso tra durezza e capacità meccaniche e quindi adatta alla realizzazione di stampi di qualsiasi dimensione con spessori contenuti. Il controstampo può essere realizzato subito dopo l'indurimento con PLASTOFORMA PL o con benda gessata.

E' un tipo di gomma particolarmente adatta anche per uso didattico, e può essere utilizzata nelle scuole di scenografia.

Viene fornita come bicomponente A+B in rapporto d'uso di 1:1.



DISPONIBILE CERTIFICAZIONE DI IDONEITA' AL CONTATTO CON LA PELLE



E' possibile scaricare le guide dal sito
Costruzioni stampi in gomma silconica.



MasterFX clay Wax



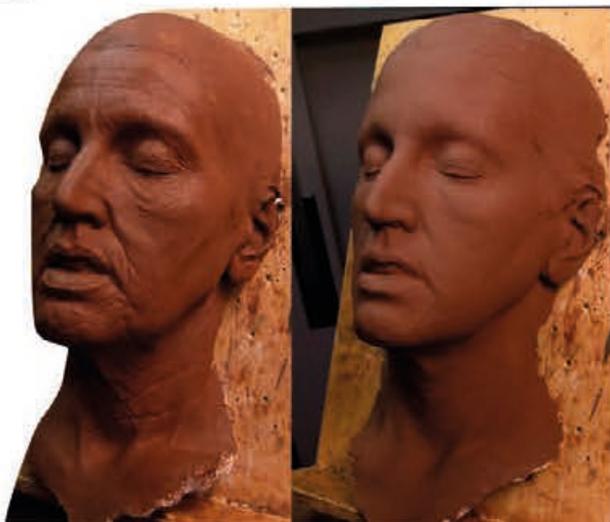
Confezioni da 700 gr



Plastilina per **master**, esente da zolfo specifica per la creazione di modelli e opere, in ambito effetti speciali, scenografia, messa a punto da Prochima in collaborazione con i migliori shaper del settore, totalmente atossica.

Adatta dopo la scultura, per i successivi calchi in gomma silconica sia per poliaddizione che policondensazione.

Riutilizzabile, disponibile in varie colorazioni e durezza su richiesta prodotta in Italia.



**Senza zolfo
garantita
per gomme
silconiche**





Facile da utilizzare
Rapporto 1:1 in volume



Pro-lastix è un elastomero siliconico liquido bicomponente che polimerizza a freddo mediante catalizzatore, dando luogo ad un composto elastico, una gomma stabile e senza ritiro.

Pro-lastix è fornito in confezioni bicomponente: base A e indurente B da mescolare prima dell'uso.

La miscela ottenuta ha una vita utile per l'utilizzo di circa 60 minuti.

L'apparente viscosità del prodotto non influisce sulla sua scorrevolezza, infatti riesce a raggiungere tutti i particolari della superficie da rivestire.

I settori di impiego sono molteplici:

Prototipi e piccole serie di articoli nell'industria dell'auto, medicali, attrezzi sportivi, nautica, oggettistica gadget. Molto utile per la realizzazione di guarnizioni, giunti elastici, pneumatici, ecc.

Il Pro-lastix si può colorare in gomme siliconiche per addizione (gls-PRO) In questo caso occorre un trattamento distaccante con il POLIVINOL o Cera GLOSS prima di ogni getto.

Colore neutro, ma pigmentabile con paste coloranti PENTASOL sil

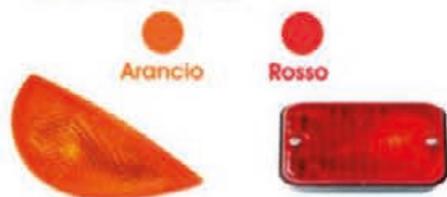


Specifiche per gomme siliconiche

Viene prodotto in 4 diverse durezze 10-20-30-40 -50 shore A a seconda delle esigenze di elasticità.



HEADLIGHTS RESIN



Resina specifica per la ricreazione di fanali fcece fari retronebbia , o tutti i tipi di luci per auto o moto viene utilizzata colandola in stampi Gomma silconica GLS-50 copiando un originale o creandolo da un modello personalizzato **Headlights resin** è disponibile in due colorazioni **arancio** e **rosso** per creare le varie tipologie di fanali o frecce



Special resin for the recreation of lights, turn signals, fog headlights, or all types of lights for cars or motorcycles. To be used for casting in a silicon rubber mould (GLS 50), by copying an original or from a custom made object. Headlight resin is available in two colors: orange and red, to recreate the different kinds of lights.



SINTAFOAM HD

Il SINTAFOAM HD ha un **alta resistenza meccanica** rispetto a sintafom normale, è un formulato poliuretano bicomponente molto fluido, che indurisce a freddo. Viene impiegato per riprodurre piccoli oggetti, per colata su stampi in gomma silconica con alta precisione di particolari.

E' un prodotto dotato di elevata scorrevolezza che riesce a penetrare facilmente anche in spazi molto stretti, e riproduce fedelmente ogni minimo dettaglio dello stampo. Una volta polimerizzato il SINTAFOAM HD è irreversibile e assume la compattezza e resistenza all'urto simile all'ABS; non subisce ritiri e può essere successivamente lavorato, verniciato e incollato.

CONTIENE MICROFIBRA DI CARBONIO



RESINGEAR CARBON

Per ottenere ingranaggi conici, ingranaggi plastica, Prochima ha messo a punto una speciale resina ai nanotubi di carbonio meccanicamente ottimale e antiusura, si possono quindi ricreare gli ingranaggi (o altre parti) con l'aiuto della gomma siliconica gis PRO che garantisce la stabilità e la fedeltà della copia con ritiro pari a 0.

Naturalmente occorre copiare un modello perfetto, nel caso in cui l'ingranaggio è rovinato, si può ricreare la parte mancante come (i denti dell' ingranaggio) con la plastilina degas 90, a quel punto è possibile eseguire la copia del ingranaggio.

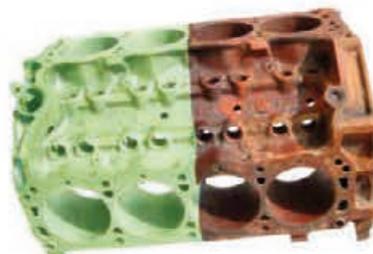


Per ricreare ingranaggi conici, ingranaggi plastica, Prochima ha messo a punto una speciale resina al nylon molto resistente e antiusura, si possono quindi ottenere ingranaggi (o altre parti) con l'aiuto della gomma siliconica gis PRO che garantisce la stabilità e la fedeltà della copia con ritropari a 0.

Naturalmente occorre copiare un modello perfetto, nel caso in cui l'ingranaggio è rovinato, si può ricreare la parte mancante come (i denti dell' ingranaggio) con la plastilina degas 90, a quel punto è possibile eseguire la copia del ingranaggio.



**FONDO
ANTICORROSIVO
PER METALLI E
SUPERFICI ZINCATE E
ALLUMINIO**



na del ZN epoxy primer e Tank fuel repair

Benzina

Miscela

asolio



AUTO COSTRUZIONE

ESCHE ARTIFICIALI



NOVITA'

Soft plastic fishing lure plastisol

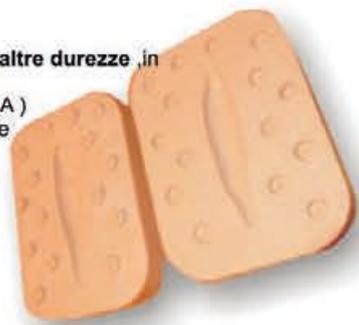


Plastisol per creare Esche finte ultramorbide



La GLS-50 è una gomma siliconica liquida da usare per colata. questa gomma siliconica può essere usata come stampo e per ricreare esche finte (fake lures)

Disponibili altre gomme siliconiche di altre durezze, in base all'esigenza dell'esca da realizzare (le durezze vengono misurate in SHORE A) la GLS 50 è di colore beige mentre queste gomme elencate qui sotto sono di colore bianco Colorabili



SINTAFOAM è un formulato poliuretano bicomponente RIGIDO, molto fluido, che indurisce a freddo. Viene impiegato per riprodurre esche o altri particolari, per colata su stampi in gomma siliconica. possibilità di aggiungere coloranti PENTASOL o pigmenti per luce notturna

questa gomma siliconica può essere usata come stampo e per ricreare esche finte TRASPARENTI (fake lures) possibilità di aggiungere coloranti per luce notturna o glitter

E-30 Prodotto caratterizzato da elevata trasparenza e, adatto per piccole e medie esche anche con l'inglobamento di COLORANTI O GLITTER, possibilità di colorazione in massa o con striature di colore, ADATTO PER CREARE ESCHES RIGIDE TRASPARENTI



Resina E-30 colorata con pigmenti



Silicone trasparente colorabile

Pro-lastix è un elastomero siliconico liquido bicomponente che polimerizza a freddo mediante catalizzatore, dando luogo ad un composto elastico, una gomma stabile e senza ritiro. Ottimo per produrre esche colorate

Facile da utilizzare Rapporto 1:1 in volume



Colore neutro, ma pigmentabile con paste coloranti PENTASOL. Viene prodotto in 4 diverse durezze 10-20-30-40 shore A a seconda delle esigenze di elasticità.



Silicone trasparente colorabile



COLORANTI PER TUTTI I TIPI DI RESINE



PIGMENTI IN POLVERE					
OSSIDI					
NERO	BIANCO	ROSSO	VERDE	OCRA	
ORGANICI					
NERO	ROSSO	ARANCIO	GIALLO	BLU	VERDE
FLUORESCENTI					

PIGMENTI IN POLVERE FLUORESCENTI

Colori disponibili :

arancio

giallo

Blu

verde

fucsia

Nuovo



Viola

FLUORESCENTI					
ARANCIO	GIALLO	BLU	VERDE	FUXIA	VIOLA
PERLESCENTI					
ME/08	ME/10	ME/50	ORO	BRONZO	
METALLICI					
ORO	BRONZO MEDIO	BRONZO DUCATO	ARGENTO		
CANGIANTI					
PLATINO	BLE	VERDE	PORPORA		



PIGMENTI PERLESCENTI



PIGMENTI FOSFORESCENTI



PIGMENTI IN POLVERE



PASTE COLORANTI PENTASOL UN



Specifiche per resine

PASTE COLORANTI PER PRODOTTI A SOLVENTE

PASTE COLORANTI PENTASOL UN

NERO	BIANCO	ROSSO	GIALLO	BLU	VERDE

PASTE COLORANTI PER PRODOTTI ALL'ACQUA

PASTE COLORANTI PENTASOL W

NERO	BIANCO	ROSSO	GIALLO	BLU	VERDE

PASTE COLORANTI PER PRODOTTI SILICONICI

PASTE COLORANTI PENTASOL SIL

NERO	BIANCO	ROSSO	GIALLO	BLU	VERDE

PASTE COLORANTI PENTASOL SIL CARNE X FACESIL FX

CHIARO	SCURO

Su richiesta si possono produrre tutti i RAL (minimo 1 kg)

ESPAK 90

L'ESPAK è un formulato quindi non un semplice poliuretano espanso liquido, a base poliuretanicca esente da freon. Riunendo i due componenti la miscela inizia ad espandersi e si ottiene il poliuretano espanso rigido, uno schiumato a cellula chiusa con densità di 100 Kg. per metro cubo, con buona stabilità dimensionale ed elevata resistenza agli urti e alla compressione. Con piccole quantità di ESPAK si possono ottenere in breve tempo grossi volumi, leggeri e resistenti. Nel settore della nautica l'ESPAK è particolarmente indicato per rendere inaffondabile la barca o tutti gli scafi.



Disponibile in due versioni:

Espak 30 espande 36 il suo volume ma è più tenero

Espak 90 espande 12 il suo volume ma più rigido



ESPAK 30



Nuova versione
ESPAK 160



ESPAK **SOFT**

SCHIUMA POLIURETANICA MORBIDA



L'ESPAK SOFT è un prodotto da colata per realizzare oggetti morbidi e voluminosi simili alla gommapiuma, a freddo e senza l'ausilio di impianti.

Il SOFT è particolarmente indicato per la realizzazione di bambole, pupazzi, elementi scenografici, articoli tecnici, articoli sportivi, calchi anatomici per costruzione di scarponi da sci e scarpe da pattinaggio personalizzati.



Possibilità di
regolare la sofficià



Confezioni da:
800 gr -6 kg -30 kg

NOVITA'

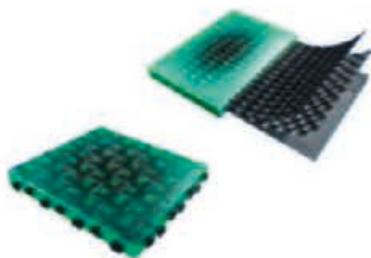
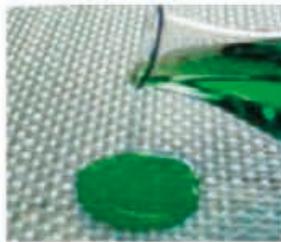
Soyaresin®

Green Innovativo e performante



Negli ultimi anni sono state sviluppate varie tipologie di resine bio, eco, naturali ecc è bene distinguere una resina bio o naturale "o come invece è stata prodotta".
Tutte le resine prodotte fino ad oggi derivano da questo concetto ovvero: per produrre resine epossidiche o poliuretaniche da sempre occorrono impianti e reattori di ingenti dimensioni con notevoli impatti sull'ambiente, e consumi energetici importanti.
In commercio le resine al momento con dicitura "bio" o naturali "sono state prodotte allo stesso metodo produttivo di sempre", la differenza è solamente che gli impianti anziché utilizzare fonti energetiche da combustibili fossili, quindi inquinando come ben sappiamo, utilizzano fonti rinnovabili come energia eolica o energia creata da pannelli solari, tutto qui quindi hanno un impatto ambientale differente.

Per assurdo con questo concetto potremmo chiamare "Bio" un prodotto come: una bicicletta, un divano o un paio di scarpe o un prodotto alimentare, se provengono da uno stabilimento artigianale o industria, che per i propri macchinari utilizza **fonti rinnovabili come pannelli fotovoltaici** (energia solare) pale eoliche (energia del vento) e non è allacciata alla rete elettrica tradizionale. Qui ci troviamo davanti ad un concetto completamente diverso; la formula innovativa di soyaresin, non si avvale di questo principio, ma bensì parte da materie prime naturali/vegetali e a base organica, come parti di soia ed estratti lignei di glicerina, trasformandoli in resine polimerizzanti, questa nuova linea di prodotti attualmente ha performance limitate rispetto ad una resina non naturale o bio, presto, data la continua ricerca potranno alliearsi con le performance delle tradizionali resine epossidiche o poliuretaniche.



Soyaresin®

Tessuto leggero ad alte prestazioni per articoli sportivi e applicazioni decorative.
Trama Twill 2x2 Biotex 300 g/m2. Offre un elevato livello di prestazioni, unito alla facilità di lavorazione, caratteristiche normalmente associate ai materiali rinforzati con fibra di vetro.
I materiali utilizzati forniscono una combinazione di sostenibilità, prestazioni e facilità di lavorazione. Nel confronto con il composto di fibra di vetro, il tessuto in fibra di lino offre una rigidità simile, una riduzione di peso, un miglioramento dell'impatto ambientale, un maggior smorzamento delle vibrazioni.



www.soyaresin.it

BUTADIENE

Copolimero stirolo acrilico in emulsione al 50% -

Guaina elastica

Il BUTADIENE essicca anche a basse temperature (circa 4°C) dando un film trasparente, elastico, senza screpolature, dotato di elevata resistenza all'acqua e ai raggi UV e all'invecchiamento. E' dotato di elasticità propria, senza plastificanti aggiunti; grazie a ciò mantiene inalterate le caratteristiche fisiche e di elasticità nel tempo. Prodotto in fase acquosa, di leggero odore acetico.

Settori di impiego:

Caricato con inerti e pigmenti, il BUTADIENE è un ottimo legante per la preparazione di rivestimenti e impermeabilizzanti elastici per tetti; intonaci plastici; guaine liquide; vernici per incapsulamento di coperture in cemento-amianto; impregnazione di *tessuto non tessuto*

per riparazioni di coperture, giunti di lucernari, converse.

Allo stato puro può essere impiegato per Incollaggi elastici di elementi in legno e polistirolo; fissativi murali. Impregnazione e appretto di tessuti in scenografia e restauro. Cartotecnica.



VERNICE ELASTICA TRASPARENTE ALL'ACQUA

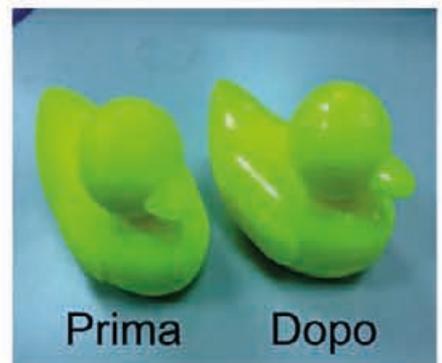


CRYLAT 60

Emulsione acrilica al 50%.

Il CRYLAT 60 è un polimero acrilico in emulsione acquosa anionica, con temperatura minima di filmazione di ca. 2°C. Si ottiene una pellicola trasparente, con eccellente resistenza all'acqua e agli elettroliti, buona resistenza ai raggi UV e sufficiente resistenza al gelo. Settori di impiego: Legante per la preparazione di idropitture acriliche. Adesivi per legno e fissativi. Spalmatura su tessuti e carta. Trattamento di vasi in terracotta per immersione. Additivi per cemento: migliora la lavorabilità, aumenta l'elasticità e l'impermeabilità degli impasti in applicazioni gravose.

VERNICE SEMI-ELASTICA TRASPARENTE ALL'ACQUA



Formulato epossidico bicomponente esente da qualsiasi solvente, adatto alla vetrificazione di :

- Stampe 3D,
- Esche artificiali,
- Oggettistica in genere.

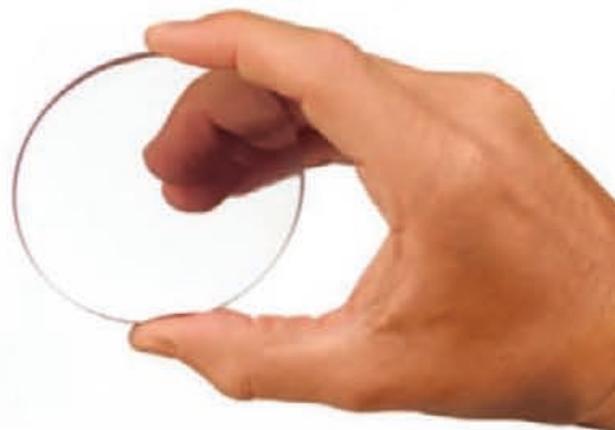
Aderisce infatti nelle comuni plastiche, specifico **PER VERNICIARE PLA** (no PP, PE, TEFLON e NYLON) aderisce bene nei metalli, nelle leghe metalliche, nel vetro, nella ceramica. Viene ovviamente applicato anche su legno, gesso, cemento, terracotta. È caratterizzato da rapido indurimento ed elevata trasparenza. Può essere levigato dopo poche ore dall'applicazione. ottimo per verniciare **ARTIFICIALI**

SINTAFOAM 1.1 INVISIBLE PU

Resina più che trasparente

NOVITA'

NUOVA FORMULA 2022
ad ingiallimento 0 garantito



Rapporto catalisi componenti
A e B in parti uguali in volume!

AD USO
PROFESSIONALE

SINTAFOAM[®] 1.1

BIANCO

SINTAFOAM è un formulato poliuretano bicomponente molto fluido, che indurisce a freddo. Viene impiegato per riprodurre piccoli oggetti, prototipi per colata in stampi in gomma siliconica.

È un prodotto dotato di **elevata scorrevolezza** che riesce a penetrare facilmente anche in spazi molto stretti, e riproduce fedelmente ogni minimo dettaglio dello stampo. Una volta polimerizzato il SINTAFOAM è irreversibile e assume la compattezza e resistenza all'urto simile all'ABS; non subisce ritiri e può essere successivamente lavorato, verniciato e incollato.

Trova largo impiego nel settore auto e prototipazione

- Modelcraft
- Rapid Prototype
- Pre-series moulding



PROFESSIONAL CASTING RESIN FOR MODELS

Sintafoam is a casting resin for professional use. Used by manufacturers for the production of figurines and models in self-assembly kits, we have extended the use of this product to modelmakers to meet the needs of those who look for more advanced solutions. Sintafoam offers numerous advantages compared to traditional casting resins: The new mix Facilitates release of air bubbles and allows for more useful time for the vacuum to work





PU-BOND

ADESIVO BICOMPONENTE ESPANDENTE

Adatto per l'incollaggio dei seguenti materiali:

Metalli

Vetro

Ceramica

Legno

PS/PVC/ABS/PMMA/PC

RAPPORTO DI UTILIZZO 1:1 IN VOLUME



New



Mastice epossidico **E-505 RB**

Mastice adesivo epossidico per marmo e cotto
pot-life: 20' - Indurimento completo: 4 ore



contiene da 300 gr - 1100 gr - 7kg

Caratteristiche
Mastice epossidico spatolabile tixotropico bicomponente di colore bianco caricato con inerti ed agenti addensanti. Prodotto dotato di eccezionale potere adesivo ed elevata resistenza meccanica. Ottimamente impiegato nell'incollaggio strutturale di elementi in marmo, pietra e cotto.

FACILE NELL'UTILIZZO DOSI 1:1



Mastice epossidico **E-502**



Adesivo epossidico a medio -rapido indurimento

Caratteristiche

Adesivo strutturale epossidico a media viscosità non caricato, colore trasparente ambrato, specifico per incollaggi ad alta resistenza nelle costruzioni navali e civili in legno. Di facile utilizzo anche in cantiere, i componenti si dosano in parti uguali a volume. E' dotato di una particolare elasticità che consente di accompagnare la naturale flessibilità del legno, determinando una continuità strutturale.





Bumper ^{2.0}

indestructible resin



NUOVA FORMULA 2019

- risente meno dell' umidità
- efficace anche a bassi spessori
- colorabile
- maturazione 24 ore

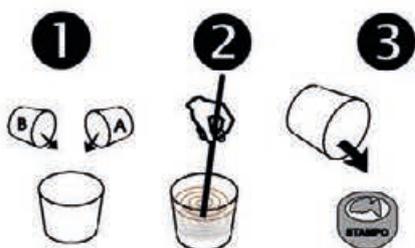


Bumper 2.0

Formulato Indicato per la costruzione di articoli particolarmente resistenti all'urto, colabile a freddo , contiene carbonio, aramidica e ibridi, permette di ottenere pezzi con ottime qualità meccaniche Il punto di distorsione al calore è prossimo agli 60°C.

Bumper è un prodotto con buon potere di penetrazione negli stampi , perché è molto fluido ,

L'indurimento completo che avviene entro le **24 ore**, può essere accelerato con l'ausilio del calore; inoltre la post cottura migliora notevolmente le caratteristiche del pezzo .



Squicher



non
TOXICO

Nuovo sistema espanso
per ottenere squishy
extra morbido e stabile
**TOTALMENTE
ATOSSICO**



Dai laboratori PROCHIMA è nato un bicomponente liquido, esente da FREON, che permette di ottenere un espanso morbido in cellula chiusa a freddo, con la sofficità simile espak soft in schiumata libera. L'aumento di volume è di circa 4-5 volte in schiumata libera. L'espanso è di tipo pellante: nella superficie esterna si forma una pellicola semi lucida compatta che ricopre le cellule.

1 TEMPI DI LAVORAZIONE -INDURIMENTO Il prodotto è estremamente rapido, schiuma entro 30 secondi (come espak soft) l'indurimento completo avviene entro 10-20 minuti circa .

2 COLORAZIONE:

colorazione superficiale: invitiamo tutti ad usare semplice silicone acetico, BIANCO O TRASPARENTE (quello che si trova in ferramenta) mescolandolo poi a i vari a coloranti , che possono essere: (Paste coloranti pentasol "SIL", gessetti , semplici pigmenti in polvere, o glitter , polveri di trucchi secchi.

colazione in massa : (nella miscela) usate solo paste coloranti pentasol "SIL. " oppure semplici pigmenti in polvere, o glitter, le paste coloranti "pentasol SIL" sono Specifiche per colorare squicher



GLS-FOAM 200

SCHIUMA ESPANDENTE SILICONICA ATOSSICA GLS-FOAM 200

è una gomma siliconica liquida viscosa al Platino che vulcanizza a temperatura ambiente tramite una reazione di poliaddizione, da usare per colata, che espande rapidamente, aumentando il suo volume di quasi 5 volte. Rispetto ai sistemi espandenti soffici poliuretanic come ESPAK SOFT

Ha lo stesso tempo di lavorazione, - Risulta più viscosa, - Espande meno.

Non è pericolosa. Questo tipo di gomma ha un pot-life breve (30' a 25°C) ed una viscosità alta, ma il rapporto d'uso di 1/1 in volume facilita il dosaggio, così da lasciare tempo per effettuare correttamente la miscela e colare il prodotto. La

sfornatura può essere effettuata dopo circa 30 minuti a 25° C. La facilità d'uso è data dal rapporto 1:1 in volume ma è necessario ricordarsi che la GLS-FOAM, come tutte le gomme al Platino, non può essere colata direttamente su alcuni materiali per

evitare che la catalisi venga inibita: vedere il seguente paragrafo "AVVERTENZE PER UN CORRETTO UTILIZZO": La GLS-FOAM, come tutte le gomme siliconiche, è

antladerente su tutti i materiali eccetto su sé stessa e vari altri materiali siliconici in genere, sui quali possono presentare aderenza più o meno tenace. Viene però inibita da siliconi acetici e gomme allo Stagno (policondensazione).

Usi consigliati Il principale è l'uso come riempitivo espanso morbido in sedute e cuscini per i quali, in caso di incendio, non si sviluppano fumi neri. Un altro uso interessante è l'abbinamento con la gomma RTV-TIXO N per la realizzazione di stampi di grandi dimensioni che non abbiano bisogno del controstampo rigido. Infatti realizzata la pelle con RTV-TIXO N, si procede con colate multiple direttamente su tale pelle per realizzare uno strato consistente e autoportante.



NOVITA'



FINISH EA W

(NUOVO ALL'ACQUA)



Prodotto verniciante caratterizzato da elevata trasparenza, ottima ritenzione della brillantezza, eccellente resistenza all'ingiallimento e allo sfarinamento.



Disponibile opaco o lucido



duraloid 7001

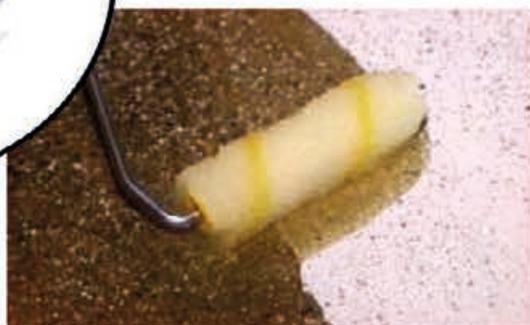
Primer fondo epossidico



DURALOID 7001 è un impregnante epossidico non pigmentato caratterizzato da elevata fluidità, ottimo potere bagnante e di penetrazione. L'impregnazione dei materiali avviene per capillarità: a seconda dei materiali il prodotto penetra in profondità fino a 7-8 mm.

Le superficie trattate acquistano impermeabilità e una consistenza superiori a quella del materiale originario, prevenendo la formazione di microparticelle derivate dall'usura del materiale cementizio e quindi di polvere.

Questa particolare caratteristica rende DURALOID 7001 migliore dei cosiddetti sistemi antipolvere a base di emulsioni acriliche che creano solamente una labile pellicola superficiale. L'essiccazione apparentemente è rapida e consente, se occorre, l'eventuale applicazione di una seconda mano per completare la saturazione entro breve tempo.



Universal Primer PRO 301

New



UNIVERSAL PRIMER PRO 301 è una soluzione alcolica di silani per favorire l'adesione di prodotti epossidici, poliuretani, poliesteri insature e acriliche su superfici non porose di vario genere.

I vantaggi sono:

- Facile applicazione
- Eccellente aderenza su molti materiali
- Velocità di asciugatura

Gli svantaggi sono:

Se usato non rispettando la resa non è efficace fino ad arrivare a fungere da distaccante se (evidentemente a terra) viene lasciato in abbondanza.

I materiali sui quali dà aderenza senza bisogno di levigatura sono:

- Ceramiche,
- Vetro,
- Marmi e graniti,
- Grès,
- Metalli ossidabili (no Acciaio Inox)
- Resine Epossidiche, Poliuretatiche, Poliesteri insature, Fenoliche, Melamminiche, Poliamicidiche, Furaniche, PER, PBT, PVS, PS, ABS, PC, PU, Acrilici, Gomma SBR, NBR, EPDM, Butilica, Neoprenica, Nitrilica, Polisolfurica, Poliuretantica.



PROCHIMA produce e distribuisce
resine o gomme siliconiche
o polimeri messi a punto su richiesta
nei seguenti formati
da 25- 200 1000KG



Prochima video

seguici su  **YouTube**
Broadcast Yourself

il metodo più semplice
per imparare a conoscere
i nostri prodotti...



Scarica gratuitamente
dal sito www.prochima.com
guide - manuali - cataloghi - video
da sfogliare comodamente
dal tuo **pc** e **ipad**



New



Scarica l'app **QR code**
e scansiona i prodotti Prochima
che desideri troverai tutte le
informazioni che cerchi



DOVE ACQUISTARE

ELENCO DEI PUNTI VENDITA NELLA TUA CITTÀ[^]

MODELLISMO - BELLE ARTI - FERRAMENTA COLORIFICI
lo trovi sul sito www.prochima.it e www.prochima.com



ELENCO DISTRIBUTORI **EUROPA**
MODELLISMO - BELLE ARTI -
FERRAMENTA COLORIFICI
lo trovi sul sito www.prochima.com/eng
LIST OF DISTRIBUTORS EUROPE
www.prochima.com/eng



Se sei un professionista,
o una ditta contattaci direttamente
su www.prochima.com

www.prochima.it/rivenditori-online.html



Oppure acquista su



Contact:

Info & Logistic 0721.897635

Research 0721.871267

Technical applications 0721.871341

distribuzione centrale Roma 06.94803445

Fax 0721.899655

international code for calls from outside
(es: +39 721 897635)

WhatsApp

377 1948313



Inquadra questo codice per avviare una chat con Prochima

How to find us Come raggiungerci

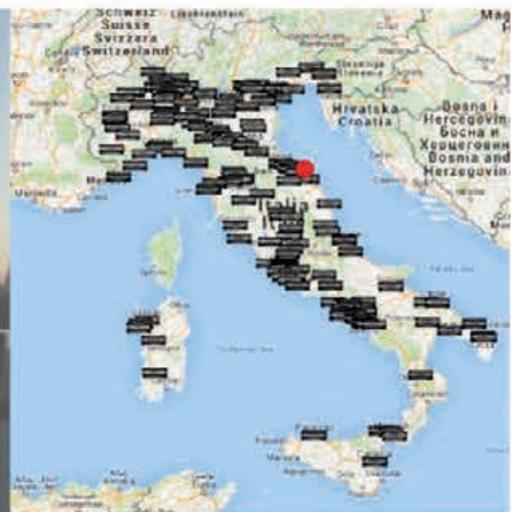


amazon

ebay

ManoMano

bellearti.it
E-COMMERCE PER ARTISTI DAL 1999



seguici su



YouTube
Broadcast Yourself™



PROCHIMA®

Via G. Agnelli 6, 61036 Colli al Metauro (PU)
tel 0721.897635 fax 0721.899655

orders: ordini@prochima.com

www.prochima.com
www.prochima.it

Timbro Rivenditore



Warehouse:

Via G. Agnelli, 6 (Zona In. Laghi) 61030 CALCINELLI (PU)
Tel. +39/0721/897635 Fax +39/0721/899655
exporteurope@prochima.com